充电

1. 将电池包两侧凸筋部位按压住再拔出；

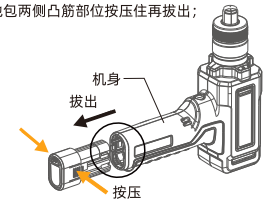


图6

2. 请使用Type C数据线充电。（图7）

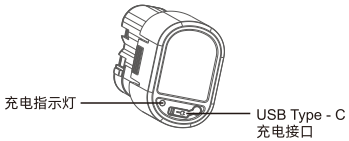


图7

电池包信息：

① 快充协议：支持PD3.0/FCP/AFC/QC，满足C to C\A to C接口，充电时间与原充电器持平，为45分钟；

② 通用性：可作为小型移动电源，对手机等充电；

③ 适配性：可适配VALUE所有7.2V锂电工具、原充电器也可给电池包充电。

备注：本产品电池包兼容Type-c通用快充与飞越品牌专用座充功能。建议优先使用前者，如需使用座充，电池包充满后可能会呈现过压保护状态，此属于正常现象不影响电池包的放电功能、充电安全及使用寿命。

3. 电池包充电时。充电指示灯亮起黄灯并缓慢闪烁时，表示充电进行中；充电指示灯转为黄灯常亮时，表示充电完成；充电指示灯亮起黄灯并快速闪烁时，表示充电错误。

4. 充电完成取下电池包安装到机身上。电池包凸台与机身定位槽对齐卡入到位（图8）。如1小时电池包仍显示未充满，那么电池包寿命可能耗尽，请联系厂家或经销商购买新的电池包。寿命耗尽的电池包，请立即停止充电，避免引发安全事故。

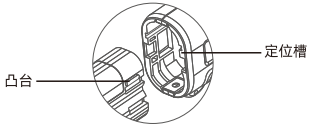


图8

换油

为保证机器卓越的使用性能，每1年或每使用6000次请更换一次液压油。

换油方法：

① 将油瓶锥套和O型圈依次套入到加油瓶锥头上。

② 拧下换油盖板上的小螺钉，将换油盖板取下。

③ 用一字螺丝刀将加油口塞拧下 (清理一下加油口附近灰尘，避免灰尘掉入加油口)。

④ 将加油口翻转朝下，按动排气压板，排尽机器内的旧油后将机器翻转，加油口向上，机器平放。（旧油请妥善处理）

⑤ 将排气压板下压，再将加油瓶锥头垂直插入到加油口，油瓶保持不动；然后松开排气压板，待排气压板复位后，再次按压，重复上述操作，直到加油瓶内停止冒泡，最后拔出加油瓶。

⑥ 拔出加油瓶，拧上加油口塞，装上换油盖板并拧上小螺钉。



图9

润滑

胀头定期在锥孔处加适量润滑脂，避免胀头因为润滑不良导致胀管过程卡死无法复位。

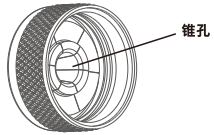


图10

注意事项

1. 请使用后及时放回到箱内，避免水、灰尘进入机器内。
2. 长时间连续使用会触发温度保护，指示灯会出现连续5次闪烁，待机器温度降低后可继续使用。
3. 机器在停止使用20秒后会自动断电。
4. 请使用专用加油瓶及专用液压油进行换油/加油，避免机器损坏。
5. 请使用软质铜管，如使用硬管请退火后胀管，否则会出现铜管胀不开或破裂。硬质铜管未退火会损坏工具而使得保修失效。
6. 运行过程出现异常停机，第一步推动手动泄压推钮进行泄压；第二步重新插拔一次电池包；第三步再次作业看问题是否解决；第四步如果未解决请联系售后。

合 格 证

出厂检验 INSPECT 合格

浙江飞越机电有限公司
ZHE JIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PHODUCTS CO.,LTD
地址:浙江省温岭市东部新区第三街5号
电话:0576-86191958
E-mail:sale@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

VALUE飞越
VALUE Creates Value 卓越品质 飞越无限

让工作更轻松!

VEE系列
轻松锂电胀管器

飞越 • 品质保证

安全指南

警告：为避免发生伤害事故，使用前请仔细阅读本说明书并理解相关的提示。

1、保持作业区清洁整齐，以免作业时杂物卷入引发安全事故。
2、使用机器时需保持头脑清醒，切勿在疲惫、服药、饮酒或生病后作业。
3、妥善保管，切勿让儿童、不熟悉机器和操作说明的人接触或使用。
4、请使用原厂配置的配件，包括胀块头、电池包等，避免引发安全事故。
★5、长时间使用时请注意电机发热情况，发热严重会触发过热保护。
6、温度高于70℃或低于5℃，会触发电池包过热/过冷保护，可能会导致机器运行异常。
★7、请不要随意改造本机器。如需修理请联系厂家或经销商。一经个人或非授权机构拆开，本公司将不再修理。
8、请勿拆解电池包，避免引发安全事故。它必须和家庭垃圾分开回收或处理。请按照当地的环保法规来处理电池。

让工作更轻松! VALUE飞越

外型结构

为了方便您认知VALUE飞越锂电胀管器的各个部件，我们提供了简单直观的外观图。



技术参数

型号	VEE-1S	VEE-2S
胀管口径	3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1, 1-1/8"	3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1,1-1/8", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2", 1-5/8"
外形尺寸	210x68x260 mm	
标称电压	DC 7.2V	
容量	2.0Ah	
胀管次数	最多胀管220次(满电)	
充电时长	45分钟	
使用温度	5℃-40℃	
重量	1.5 kg	
配件	VTT-5, VTC-32	VTT-5, VTC-42

让工作更轻松! VALUE飞越

胀管使用方法

1. 去毛刺
铜管去毛刺 (3/8" 铜管去毛刺可有效防止胀管开裂);

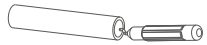


图1

2. 退火
硬管退火处理 (软管可不退火);

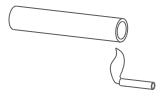


图2

3. 胀管
将胀头插入铜管内，点击启动按钮，胀管完成后自动停机。

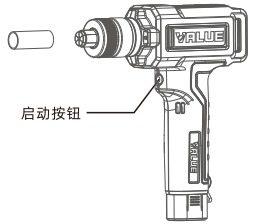


图3

注意：运行时如点击启动按钮，机器会停机，再次点击，延续胀管作业。
(如再次点击未启动，请手动泄压后再点击启动)

让工作更轻松! VALUE飞越

泄压

1. 自动泄压
胀管完成后会自动泄压。

2. 手动泄压
手动泄压推钮仅限于机器出现运行异常时使用 (按钮位置如下图)，使用时请按照箭头方向推动即可泄压。

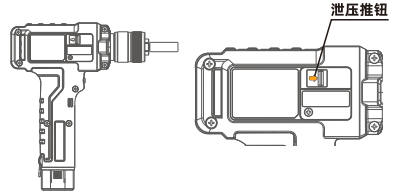


图4

照明

点击照明按钮即可启动照明。

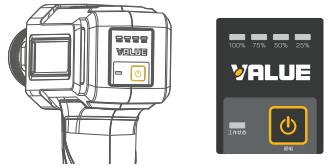


图5