VALUE®飞越®

VALUE Creates Value 卓越品质飞越无限

让工作更轻松!

VEF-1S/VEF-2S

轻松锂电扩管器



浙江飞越机电有限公司

ZHEJIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PRODUCTS CO.,LTD

地址:浙江省温岭市东部新区第三街5号

电话:0576-86191958

www.worldvalue.cn E-mail:sale@worldvalue.cn

VALUE®飞越® • 品质保证

目 录

外型结构、技术参数 …… 01
功能说明 …… 02
操作指南 …… 03
故障指南 …… 05

安全指南

警告：为避免发生伤害事故，使用前请仔细阅读本说明书并理解相关的提示。

1、保持作业区清洁整齐，以免作业时杂物卷入引发安全事故。
2、使用机器时需保持头脑清醒，切勿在疲惫、服药、饮酒或生病后作业。
3、妥善保管，切勿让儿童、不熟悉机器和操作说明的人接触或使用。
4、请使用原厂配置的配件，包括夹头、充电器、电池包等，避免引发安全事故。
★5、长时间使用时请注意电机发热情况，发热严重会触发过热保护。
6、温度高于70℃或低于5℃，会触发电池包过热\过冷保护。
★7、请不要随意改造本机器。如需修理请联系厂家或经销商。一经个人或非授权机构拆开，本公司将不再修理。
8、请勿拆解电池包，避免引发安全事故。它必须和家庭垃圾分开回收或处理。请按照当地的环保法规来处理电池。

注意

本产品在正常使用条件下，自购买之日起提供一年保修服务。保修范围涵盖制造缺陷及材料瑕疵，人为损坏、不当操作或未经授权的改装将导致保修失效。

让工作更轻松! VALUE飞越

外型结构

为了方便您认知VALUE飞越锂电扩管器的各个部件，我们提供了简单直观的锂电扩管器外观图。



技术参数

型号	VEF-1S	VEF-2S
外形尺寸	265x104x103mm	265x104x103mm
可扩口径	1/4", 3/8", 1/2", 5/8"(16mm), 3/4(19mm), (6, 9 ,10, 12mm选配)	1/4", 3/8", 1/2", 5/8"(16mm), 3/4(19mm), 6, 9, 12mm, (10mm选配)
扩管形状	喇叭口	喇叭口
标称电压	DC 7.2V	DC 7.2V
容量	2.0Ah	2.0Ah
扩管潜能	3/8"铜管约90次(满电)	3/8"铜管约90次(满电)
充电时长	45分钟	45分钟
使用温度	5℃-40℃	5℃-40℃

功能说明

夹头：用于夹持铜管。

照明灯：用于辅助照明，初始为关闭状态。

电量指示灯：

分为100%、75%、50%、25%四格绿色提示灯。“100%”四格灯全亮；“75%”三格亮灯；“50%”两格亮灯；“25%”单格亮灯；“25%”单格亮灯并闪烁，为低电量提示，此时无法进行扩管作业，需充电后使用。

照明/复位按钮：

⑴ 开机按压照明/复位按钮，唤醒机器，开启电量指示灯；

⑵ 长按照明/复位按钮2S，机器开启复位检测，对异常位置进行复位操作；

⑶连续按压两次或工作中按压照明/复位按钮一次，照明灯开启；再按一次，照明灯关闭。

工作指示灯：

绿色方格指示灯；用于指示工作状态和故障提示。

⑴ 按工作按钮时，机器开始扩管，工作指示灯点亮，扩管结束，工作指示灯熄灭。

⑵ 按照明/复位按钮，工作指示灯点亮，机器开启电量检查，状态正常时，工作指示灯熄灭。

工作按钮：用于启动机器，进行扩管作业。

扳手：又称锁紧扳手，用于夹紧夹头。

手持部：操作时手持部位，外有包胶。

电池包：为锂电可充电电池，用于给机器提供电能。

挂绳：套于操作者腕部，防止高位作业机器摔落。

充电指示灯：用于显示电池包充电状态。

让工作更轻松!

操作指南

（一）电池包使用

（1）按压电池包两侧条状凸起部位，并下拉取下电池包；请握紧机身避免掉落。（图1）

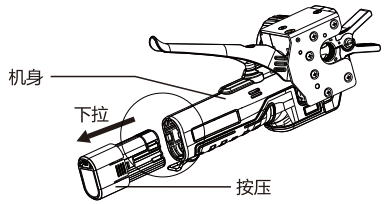


图1

（2）请使用Type C数据线充电。（图2）

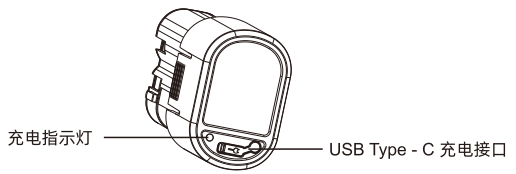


图2

电池包信息：

① 快充协议：支持PD3.0/FCP/AFC/QC，满足C to C\A to C接口，充电时间与原充电器持平，为45分钟；

② 通用性：可作为小型移动电源，对手机等充电；

③ 适配性：可适配VALUE所有7.2V锂电工具、原充电器也可给电池包充电。

备注：本产品电池包兼容Type-c通用快充与飞越品牌专用座充功能。建议优先使用前者，如需使用座充，电池包充满后可能会呈现过压保护状态，此属于正常现象不影响电池包的放电功能、充电安全及使用寿命。

（3）电池包充电时。充电指示灯亮起黄灯并缓慢闪烁时，表示充电进行中；充电指示灯转为黄灯常亮时，表示充电完成；充电指示灯亮起黄灯并快速闪烁时，表示充电错误。

（4）充电完成取下电池包安装到机身上。电池包凸台与机身定位槽对齐卡入到位。（图3）

如1小时电池包仍显示未充满，那么电池包寿命可能耗尽，请联系厂家或经销商购买新的电池包。

寿命耗尽的电池包，请立即停止充电，避免引发安全事故。

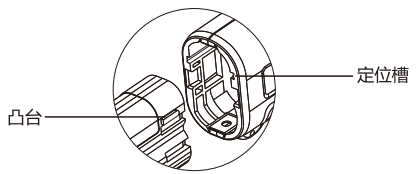


图3

（二）扩管

（1）选择与铜管匹配的夹头，用夹头夹持铜管口部，确保口部与夹头挡板贴合；（图4）
扩管前，需用刮刀清理铜管口部毛刺，以免影响扩管质量。

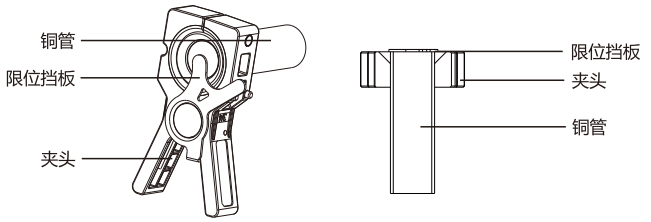


图4

（2）将机身垂直放置，把夹头（喇叭口面向机身）安装到机身的卡槽内，握住扳手向内收拉锁紧；（图5）
夹头必须锁紧方可使用，否则容易损坏夹头。如夹头锁不紧或松动，请参照故障指南规定调整。
扳手锁紧异常时，需检查夹头是否安放到位。

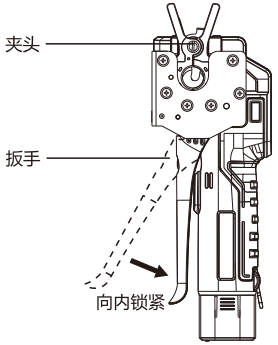


图5

（3）按下工作按钮，工作指示灯亮起，同时扩管器开始工作。
扩管过程中拉开扳手，机器会立即停止扩管。观察后，如需继续扩管，请长按照明/复位按钮2s，对当前位置进行复位操作，再取下铜管将夹持位置割掉并处理好毛刺后重新按步骤（1）-（3）操作。

（4）扩管时长约15-20s，待工作指示灯熄灭后，方可拉开扳手，取出夹头工件。

（5）松开夹头，取下铜管。

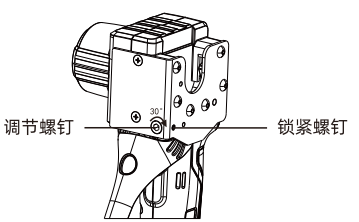
多次扩管后，需观察所扩铜管是否符合使用要求，以免因夹头损坏造成扩管不良，影响使用。

夹头为易损件，磨损后请及时更换，以免影响扩管质量。

⚠禁止夹头在未装夹铜管的情况下装入扩管器内。

故障指南

电器故障		
报警信号	可能原因	解决措施
工作指示灯一闪一停	短路	联系厂家或经销商修理
工作指示灯二闪一停	Id检测失败	使用厂家配套的电池包
工作指示灯三闪一停	电池包过热过冷保护	等待电池包降温或升温
工作指示灯四闪一停	过载	联系厂家或经销商修理
充电指示灯急闪	电池包线路故障或电池包损坏	更换新的电池包
其它故障		
问题	可能原因	解决措施
按下工作按钮不运转或工作中停机	1、电池包电量低	充电
	2、线路或电机故障	联系厂家或经销商修理
	3、接触铜片有异物或灰尘	清理异物和灰尘
管口喇叭口太小	1、扳手锁紧力太轻	松锁紧螺钉，顺时针旋调节螺钉，拧30°检测，合适后锁紧螺钉（见附图一）
	2、管头与挡板有明显间隙	夹铜管时管口与挡板贴合
	3、管头毛刺不能贴合挡板	毛刺用刮刀清除
喇叭口内壁有异常划痕（环状细痕除外）	扩管头或管内壁粘有金属碎或灰尘	去除金属碎片或灰尘
喇叭口外壁侧堆料严重（轻微不影响使用）	夹头位置粘有金属碎片或灰尘	去除金属碎片或灰尘
	夹头夹口位置磨损严重	购买并更换新的夹头



注意：调节前请先松开锁紧螺钉，调节完成后再锁紧;调节时请勿将调节螺钉完全旋出，避免重新旋入时歪斜导致螺纹损坏。

该产品的正确处置方式

此标记表明该产品不应与其他家庭废物一起处理。为防止不受控制的废物处理可能对环境或人类健康造成危害,请使用返回和收集系统或联系购买产品的零售商。他们可以把这个产品进行环保安全的回收。

