

让工作更轻松!

检漏仪
VML-1



VALUE 飞越 • 品质保证

NAVTEK™ 领航™
高端智能系列



浙江飞越机电有限公司

ZHEJIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PRODUCTS CO.,LTD

地址: 浙江省温岭市东部新区第三街5号

电话: 0576-86191958

E-mail: sale@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

序 言

尊敬的用户:

你好!感谢您选购全新的“Value 飞越”的产品。

为了正确使用本产品,请您在使用之前仔细阅读说明书全书。

如果您已经阅读完说明书全文,建议您将此说明书进行妥善的保管,与检漏仪一同放置或放在您随时可以查阅的地方,以便将来在使用过程中进行查阅。

本产品依据SAE J1627及EN14624标准进行设计。

目 录

1、产品描述及参数	01
2、产品功能介绍	02
3、产品操作规程	03
4、产品维护	05

警 告

- 1.当进入封闭房间内进行检漏时,房间内可能缺氧,进入前必须将此封闭空间进行通风,避免人身伤害。
- 2.严禁在有汽油、天然气、丙烷或其他可燃气体处使用本设备。
- 3.任何清洁剂或异丙醇都会损坏探头,确保探头表面无水滴、水汽、油、油脂、灰尘及其他形式的污染物。

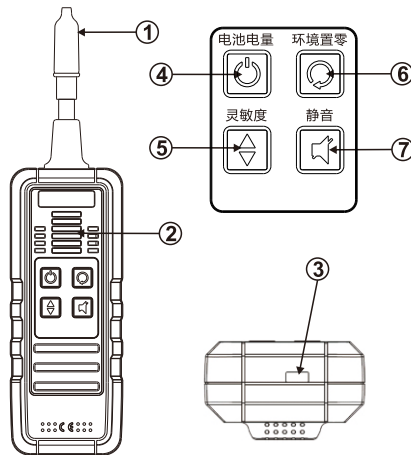
1、产品描述及参数

本检漏仪采用加热半导体气体传感器,适用于所有卤素类制冷剂,具有灵敏度高、响应速度快、传感器长寿命等优点,且本检漏仪性能稳定,功能齐全。

注:由于采用加热半导体气体传感器,不要在高浓度的易燃易爆的混合气体环境中使用本检漏仪。

1.1按键及指示灯

1. 传感器组
2. 泄漏浓度指示灯
3. 充电接口
4. “开/关机” 按键电池电量指示灯
5. “灵敏度” 按键灵敏度指示灯
6. “环境置零” 按键环境置零指示灯
7. “静音” 按键静音指示灯



1.2 产品参数

适用冷媒	CFC、HCFC、HFC类冷媒	电池充电时间	≤4.5小时
最低可检泄漏量	≤3g/年 (R134a)	传感器寿命	正常使用≥1年
工作温度范围	0~40℃	重量	350 g
工作湿度范围	≤95%	探头长度	40cm
反应时间	≤3秒 (与泄漏源大小及距离有关)	尺寸	19 cm× 6.5 cm× 4 cm
电池寿命	≥8小时	校准	自动

注: 适用冷媒型号如R12、R22、R134a、R404a、R407C、R410A、R502、R32等

2、产品功能介绍

2.1 “3色” 电池电量 指示灯

电池电量指示灯为3色指示灯：“绿、黄、红” 分别代表“高、中、低” 电量；电量指示灯为红色时，检漏仪会在2分钟后自动关机，应及时关机充电或连接外置电源。

⚠ 注：电量指示灯为红色时，检测结果可能不准确。

2.2 泄漏指示

检漏仪有声光两种泄漏报警指示。当检漏仪检测到泄漏时：内部蜂鸣器及LED灯会声光报警指示泄漏，蜂鸣器频率高低及泄漏指示LED灯从下到上亮起的个数表示泄漏量的大小。

用户可选择同时开启声光报警或只选择视觉报警，默认开启声光报警，可在设备开启并暖机完成后，按下“静音键” (🔇)，关闭泄漏声音报警。

2.3 三级灵敏度设置 (3色)

本检漏仪提供3级灵敏度设置，且灵敏度指示灯作相应指示。灵敏度指示灯“绿、黄、红” 分别代表“低、中、高” 灵敏度。

本检漏仪开机默认设置灵敏度等级为高灵敏度状态。

⚠ 注：在高灵敏度状态下，检漏仪非常敏感，周围空气的温度、压力等些许变化都可能触发报警。

2.4 自动/手动“环境置零” 功能，“环境置零” 指示灯

“环境置零” 功能是指使检漏仪忽略周围环境中制冷剂浓度，避免环境存在一定浓度的制冷剂时，检漏仪一直声光报警，从而干扰检测。

检漏仪开机后，默认状态为开启自动“环境置零” 功能，会自动忽略探头周围制冷剂浓度。

⚠ 注：该功能可以使检漏仪在完成预热后，忽略探头处周围的环境制冷剂浓度，故应该在清洁的空气中开启及预热检漏仪。

2.5 探头状态指示

本检漏仪具备诊断及指示探头状态功能，能够检测到探头缺失及探头故障，检漏仪会声音报警

传感器损坏或传感器连接不正常，检漏仪蜂鸣器会一直间断响，需关机后更换传感器或重新安装传感器。

⚠ 注：可以在暖机后，使用附带的标准泄漏瓶进行检测。

2.6 自动断电关机

本检漏仪默认设置30分钟自动断电关机，任何状态下按键触发一次会重新开始计时，直到在30分钟内无任何按键触发，检漏仪关机。

3、产品操作规程

3.1 连接外接电源充电

本产品内置锂电池，首次使用前，请在关机状态下先充电，直至充满，再开始使用检漏仪。

充电指示：

- (1)关机时：①电池电量灯，红灯闪烁，检漏仪正在充电；
②电池电量灯，绿灯常亮，检漏仪充电完成。
- (2)开机时：①电池电量灯，绿灯闪烁，检漏仪正在充电；
②电池电量灯，绿灯常亮，检漏仪充电完成。

⚠ 注：① 一般充电时间小于4.5小时，为防止充电损坏设备请在0~40℃的环境温度下充电；

② 本检漏仪的接口为Micro-USB，推荐为5V 1A以上电源，也可使用电脑的USB接口进行充电，功率低的电源会延长充电时间；

③ 使用外置供电时，检漏仪自动关机功能失效。

⚠ 警告：① 不要拆卸或重新安装电池；

② 不要在环境温度高于60℃时充电，会使电池产生损坏；

③ 不要在加热的地方及附近，或阳光直射时充电；

④ 充电时，检漏仪按键下面部分（三道横杠处）会发热，属于正常情况。

3.2 检漏仪开机及暖机

按“电源开/关”键 (🔌) 开机，蜂鸣器发出一声“嘀”声，检漏仪进入暖机时间，且检漏仪浓度指示灯循环闪烁，大约46秒后，检漏仪蜂鸣器发出连续两声“嘀”声，且检漏仪浓度指示灯熄灭，检漏仪暖机结束，可以进入测试。

⚠ 注：需在清洁的空气中开启及预热检漏仪。

3.3 灵敏度等级设置

按用户需求设置灵敏度等级，需改变灵敏度时，按“灵敏度调节按键”，三级灵敏度循环调节。

3.4 环境置零功能设置

本检漏仪默认开启自动环境置零功能。

长按“环境置零设置键” (3S以上)，蜂鸣器“嘀”一声，取消自动“环境置零”功能状态，更换为手动“环境置零”功能状态；在此状态下，短按“环境置零设置键”，蜂鸣器“嘀”一声，手动置零当前环境浓度一次；长按“环境置零设置键” (3S以上)，蜂鸣器“嘀”一声，更换为自动“环境置零”功能状态。

3.5 泄漏查找定位

将探头慢慢的移动通过可能产生泄漏的位置区域（柔性探头可以弯曲成所需的形状，以便伸入到需要区域）；如检测到泄漏，检漏仪会报警，随着冷媒浓度的增加，检漏仪报警频率加快及泄漏指示LED灯数量会增加。当报警时，可能表示靠近泄漏源重复检测附近区域。确认是否会重复报警，如确认了泄漏源，慢慢从非报警区的各个方向向泄漏源移动来精确泄漏源的位置。并配合“环境置零”功能及灵敏度调节，精确定位泄漏点（先使用高灵敏度找出泄漏区域，再调低灵敏度并重复上述过程来确定漏源）。一旦确认泄漏源，在泄漏源附近做相应标记，之后继续检查整个制冷系统，直至找出所有泄漏点。

△注：①检测时，系统本身须有一定的压力（≥50PSI），并且在相对静止的空气环境中检测；有风时，泄漏的冷媒气体可能会被迅速的稀释或从漏源中吹走，从而影响检测准确性，另检测前可使用风机吹散系统疑是漏源中的冷媒气体，避免影响检测的准确性。

②本检漏仪默认开启“自动环境置零”功能，如在定位泄漏源之前就发生报警，检漏仪会自动屏蔽环境制冷剂浓度；如关闭“自动环境置零”功能，则需使用“环境置零设置键”来屏蔽环境制冷剂浓度；

③泄漏源一般发生在油污或是灰尘点、节点阀门处、管线连接处等区域，需重点检查上述区域；

④检漏仪检测时，检漏仪探头应离可疑泄漏点距离3-5mm，以防止油污等沾上探头，从而影响检测准确性；并保持探头移动2cm/s左右。

4、产品维护

4.1 适当的对检漏仪进行维护，可以延长检漏仪寿命及保持检漏仪性能。应保持传感器保护罩清洁，确保传感器表面无水滴、油、油脂、灰尘等污染物可使用棉布或干燥的气体对传感器清洁。

4.2 传感器有一定的使用寿命问题，正常情况下正常使用≥1年，传感器长时间工作在高浓度制冷剂环境下会快速耗尽传感器寿命。当传感器寿命用尽请尽快更换传感器。

4.3 首先取下传感器保护罩；拔出旧的传感器，并沿着旧传感器拔出的位置，对齐针脚插入新的传感器；装回传感器保护罩。如下图：

检漏仪头部组成部分：安装座、传感器、传感器罩



该产品的正确处置方式

此标记表明该产品不应与其他家庭废物一起处理。为防止不受控制的废物处理可能对环境或人类健康造成危害，请使用返回和收集系统或联系购买产品的零售商。他们可以把这个产品进行环保安全的回收。

