

让工作更轻松!

**VP8DS
VP8DSV
智能真空泵**



浙江飞越机电有限公司
ZHEJIANG VALUE MECHANICAL & ELECTRICAL PRODUCTS CO.,LTD
地址:浙江省温岭市东部新区第三街5号
电话:400-900-7622
E-mail:sale@worldvalue.cn www.worldvalue.cn

版本号: Y2025M05

VALUE 飞越 • 品质保证

目录

1. 外形结构	02
2. 控制界面	02
3. 技术参数	04
4. 注意事项	04
5. 使用范围	04
6. 特点	04
7. 用泵前准备工作	05
8. 安全警示	06
9. 用泵操作指南	06
10. 保养与养护	09
11. 爆炸图	10
12. 易损件清单	11
13. 常见故障排除	12
14. 尺寸图	13
15. APP页面介绍	14

VP8DSV-HVAC 领域智能真空技术革新性突破

VALUE VP8DSV 智能真空泵采用双级增压技术，以高效抽速与极低极限真空度满足专业场景需求。

其核心创新在于智能油质检测系统，通过一键操作即可精准评估油液状态，优化维护周期并减少资源浪费；设备支持与VMV1S-2蓝牙真空计及Hi Value APP联动，实时同步真空数据并生成作业曲线，显著提升制冷系统抽真空、精密仪器维护等场景的操作效率。

专为用户设计的友好功能，如自动衰变测试、预设目标和用于真空保存的内置电磁阀，使这款真空泵成为“之前设置后后续再用却忘记”最好的解决方案。VP8DSV可靠、高效、易于使用，为HVAC领域产品树立了新的标准，帮助您节省时间、降低成本，每次都能提供精确、有效的疏散。

领先技术、卓越品质、最佳体验!

让工作更轻松!

 警告

不要让泵在没有足够通风的封闭环境中运行。

 警告

本产品内置锂离子电池。

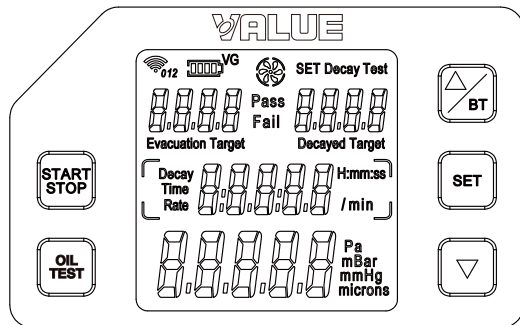
- 请勿拆卸、刺穿、挤压电池，或将电池暴露于火、高温或水中。
- 只能使用手册中指定的充电器或兼容充电器。
- 电池处理不当可能导致火灾、爆炸或严重伤害。
- 请按照当地法规处理本产品。请勿与生活垃圾一起丢弃。

外形结构

为了方便您认知真空泵的各个部件，我们提供了简单直观的真空泵外观图：



控制界面



- 启动/停止:** 长按2秒强制退出，返回待机状态；
- 油测试键:** 进入油健康检测界面，真空计连接状态；按 键，开始进行油健康检测；真空计未连接状态，按 键，“NC” 闪烁，需连接真空计；
- 向上键/蓝牙连接键:** 进入设置模式下，增减闪烁数字的大小；蓝牙开启状态，长按3秒以上搜索连接蓝牙；

- 参数设置键:** 长按2秒进入参数设置界面；
- 向下键:** 进入设置模式下，增减闪烁数字的大小；
- 运行标识:** 转动为真空泵运行，停止转动为真空泵暂停；
- 智能真空计 (蓝牙连接) 电量显示:** 电量不足 : 报警闪烁
- 蓝牙连接标识:** 蓝牙关闭时不显示；
- 闪烁表示进入待机状态，可以进行参数的设置；**
- Decay Test:** 进入保压程序；
- SET:** 参数设置模式；
- FAIL:** 闪烁表示保压不合格；
- PASS:** 闪烁表示保压合格；
- Evacuation Target:** 目标真空度值（希望被抽空系统抽到的真空度值）；
- Decayed Target:** 保压时允许的最大真空度数值，此值要大于Evacuation Target的值；
- Time:** 抽真空运行时间；
- Decay Time:** 保压运行时间；
- Rate:** 实时漏率；
- /min:** 漏率单位；
- min:** 时间单位；
- microns, Pa, mBar, mmHg:** 真空单位；

技术参数

型号	VP8DS	VP8DSV
额定电源	220V~/50-60Hz	
抽气速率(m³/h)	14.4	
极限压力(Pa)	2x10 ⁻¹	
级数	双级	
电机功率(kW)	0.55	
加油量(ml)	426	
外形尺寸(mm)	355x127x298	
重量(kg)	12.5	12.7
进气口连接螺纹	1/4",3/8",1/2" Flare	
真空计配件	No	Yes

注意事项

1. 不要让泵在无人的情况下，在封闭环境中运行。
2. 本产品内置锂离子电池：
 - 请勿拆卸、刺破、压碎或将电池暴露在高温下例如温度或水。
 - 仅使用手册中指定的提供或兼容的充电器。
 - 电池处理不当可能会导致火灾、爆炸或严重伤害。
 - 按照当地法规处理产品。请勿将其丢弃生活垃圾。

使用范围

飞越单、双级旋片式真空泵是用于对密封容器抽除气体而获得真空的基本设备。
本产品适用于制冷维修（制冷剂包括CFC、HCEF及HFC，如R12/R22/R32/R134A/1234yf/等。
印刷机械、真空包装、气体分析、热塑成型等行业的抽气作业，也可作为各类高真空设备的前级泵使用。

特点

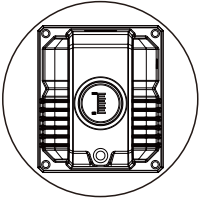
- 抽集成泵结构：设计精度高，可实现深度极限真空水平。
- 强制油润滑：确保叶片密封良好，增强冷却效果，提高可靠性。
- 大型、易于查看的油位窗口：通过提供清晰的油位视图，有助于防止油短缺。

用泵前的准备工作

1. 检查所使用的电源是否与产品名牌上标注的电源电压及频率相符；
2. 请确保泵在接通电源前开关处于关闭状态；
3. 泵油的加注：
 - ① 旋开捕集器，加油至两根油位线中间，如下图所示，加油量见技术参数表。

⚠ 注意

加油速度不能太快，防止泵油溢出。



- ② 打开电源开关，泵开始运转，运转大约1分钟后，检查油窗内的油位，油位太低需关机加油，最后旋回捕集器；

⚠ 注意

当泵运行时，油量应保持在两根油位线上下限之间。油位太低会降低泵的性能，油位太高则会造成油雾喷出。

安全警示

⚠ 注意

为避免人身伤害，请仔细阅读并遵守使用说明书指示操作。

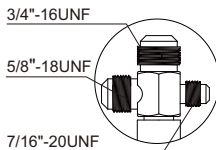
1. 使用制冷剂工作时请戴上护目镜；
2. 请勿直接接触制冷剂，防止制冷剂造成人身伤害；
3. 连接电源时要求所有相关设备均正常接地，以防止电击的危险；
4. 因泵工作时表面会发热，操作时请不要碰油箱或电机机壳；
5. 用于R32/1234yf等制冷剂时，请使用防爆插座。
6. 本设备不适用于A3类制冷剂，及B2，B3类毒性制冷剂。

用泵操作指南

1. 使用真空泵时，首先去下进气帽（5/8"-18UNF接口，或3/4"-16UNF或7/16"-20UNF接口侧，如右图所示）连接被抽容器（注意检查管道接口处螺纹与进气口螺纹是否一致），所用管道宜短；
2. 然后检查进气口连接处及所用管道是否密封可靠，不得有渗漏现象；
3. 泵使用结束后，关闭泵和被抽容器间的阀门；
4. 关闭泵上的电源开关，拔下电源插头；
5. 拆除连接管道；
6. 最后盖紧进气帽及排气帽（无排气帽的型号除外），防止赃物或漂浮颗粒进入泵腔。

提示：

1. 泵在使用中要注意油位变化，当油窗内油位降至油位线中线以下时，请及时补加真空泵油。
2. 当连接有真空计时，在抽真空过程中，如果接触到冷媒，真空显示暂时失效，在冷媒消失后自动恢复正常显示。



用泵操作指南

蓝牙配对

长按 3秒以上，进行设备与真空计蓝牙的配对，尽量使真空泵与真空计保持最近的距离；设备界面显示“- - -”，配对时间为30秒；配对成功后显示“Find”。

蓝牙开启/关闭

长按 键，进入设置界面，短按 界面显示“bt”及选择的参数闪烁；进入蓝牙功能开关设置，短按上键或下键，选择“On”或者“OFF”。当选择On后，开启蓝牙功能，无线图标显示；选择OFF后，关闭蓝牙功能，无线图标不显示。

油健康检测功能

1. 取出底板底部的转换接头，一端连接进气接头，另一端连接智能真空计；
2. 上电开机，进入正常运行界面，连接智能真空计；
3. 长按 键，进入油健康检测功能。界面显示“100”，“Evacuation Target”，“Time”，“1:00”，“min”，“microns”和当前的真空值，“OIL”闪烁；
4. 按 键，启动电机；等待1min计时结束，如果当前真空值≤100microns，则表示不需要换油，蜂鸣器长鸣3下，背光板同步闪烁，界面显示“PASS”并闪烁。如果当前真空值>100microns，则表示需要换油，蜂鸣器短鸣12下，背光板闪3下，界面显示“FAIL”并闪烁，接着界面切换到“CHANGE”和“OIL”闪烁。

OTA功能

1. 上电开机，进入正常运行界面；
2. 电机处于停止状态下，在APP上选择升级的固件；
3. 程序下载阶段：界面显示“PUnP”、“LOAD”，数值0~100闪烁，数值表示固件下载进度。如果下载过程中出现异常，则蜂鸣器短鸣12下，背光板闪3下，界面显示“Fail”并闪烁，表示固件下载失败。如果数值达到100，则蜂鸣器长鸣3下，背光板同步闪烁，界面显示“Pass”并闪烁，表示固件下载成功；
4. 程序更新阶段：固件下载成功后，芯片自动复位重启，进入BootLoader程序，先显示版本号，界面再显示“UPDATE”，数值0~100闪烁，数值表示固件更新进度。如果更新过程中出现异常，则蜂鸣器短鸣12下，背光板闪3下，界面显示“Fail”并闪烁，表示固件更新失败。如果数值达到100，则蜂鸣器长鸣3下，背光板同步闪烁，界面显示“Pass”并闪烁，表示固件更新成功；
5. 固件更新成功后，芯片自动复位重启，进入APP程序。

用泵操作指南

参数设置

1. 连接有真空计的待机状态，长按  3秒，进入设置界面
2. 真空单位选择。按  或  选择单位，点击  锁定并切换至下一参数设置；
3. 抽真空目标值选择（Evacuation Target）。按  或  进行数值选择，点击  锁定并切换至下一参数设置；
4. 保压时允许的最大真空度数值（Decayed Target）。按  或  进行数值选择，点击  锁定并切换至下一参数设置；
5. 保压时间选择。前面2个参数没有选“OFF”，按  或  进行时间的选择，点击  锁定并切换至下一参数设置；如果前面2个参数其中有一个为“OFF”，该选项也为OFF无法做其它选择。
6. 声音设置。按  或  进行声音的开启或关闭选择，点击  锁定并退出参数设置，返回待机界面。

七.设备报警提示

1. 在设定的保压时间内，设备的真空值没有超过保压时允许的最大真空度数值(Decayed Target)的设定值；保压成功，界面显示“PASS”并伴随着声光提示，按任意键解除提示。
2. 在设定的保压时间内，设备的真空值已经超过保压时允许的最大真空度数值(Decayed Target)的设定值；保压失败，界面显示“FAIL”并伴随着声光提示，按任意键解除提示。

安全警示

1. 进气口与大气相通运转不允许超过3分钟；
2. 本产品使用环境温度5°C~40°C；
3. 本产品使用电压为220V±10%，电源插座必须接地；
4. 真空泵接入A/C-R系统之前，请用可靠方式将制冷剂从系统中抽出。
注意在高压状态下取出制冷剂将会损伤泵体，建议使用专业设备。

保养与维护

1. 泵油的选择

泵油的型号和状态是决定泵能否达到极限真空的一个重要因素。为保持泵的最佳性能，我们建议您使用本公司提供的 **VALUE 飞越** 专用真空泵油，这种油经过特别的调制，能保持正常运转温度下的最大粘度，有利于泵的冷态启动。

提示：当泵油出现乳化及被污染时，请您及时更换真空泵油。

2. 换油程序：

- ① 为确保泵处在热态，换油前泵大约需要运转1分钟；
- ② 泵运转同时打开进气口，使泵腔内的油被迫流出，关闭开关停泵后再打开放油塞，将废油放入一个合适的容器，并合理处置；
- ③ 油停止流动时，倾斜泵体以便彻底排除残余的废油；
- ④ 旋紧放油塞；
- ⑤ 打开捕集器，加入新的泵油（同用泵前的准备工作第3项）。

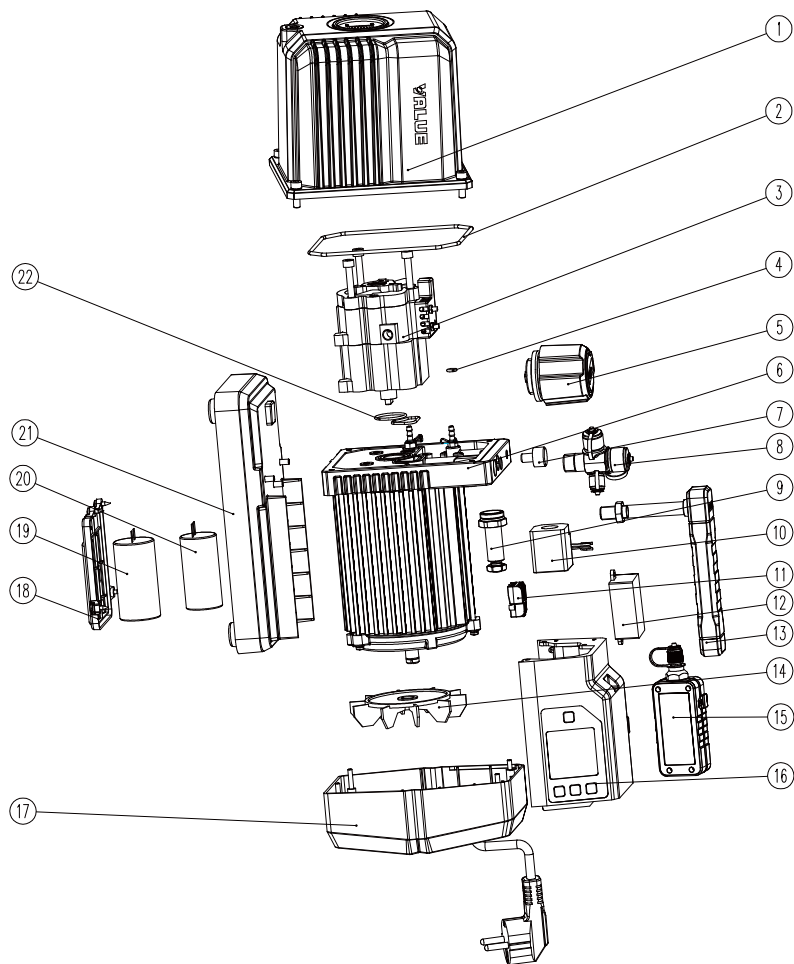
保修范围

 由于产品本身的质量问题，自出厂之日起1年内保修。保修范围如下；

1. 经有资质的检查机构确认，认定存在制造缺陷的产品；
2. 未经私自维修及拆卸的产品；
3. 按正确的方法使用——遵循《使用说明书》操作的产品。所有的保修服务应在保修期内进行。

声明：本产厂家不承担产品故障外的任何额外费用，包括：工作时间的损耗，制冷剂的损耗，制冷剂被污染以后以及未被认可的运输或人工费用。

泵分解图



易损件表

序号	部件名称
1	油箱组件
2	O形密封圈
3	油泵组件
4	O形密封圈
5	捕集器组件
6	电机组件
7	气镇螺栓组件
8	进气接头组件
9	先导头组件
10	电磁阀线圈
11	分线路
12	电子启动器
13	手柄组件
14	风叶
15	真空计
16	上盖组件
17	后盖组件
18	电容盒盖组件
19	运行电容
20	启动电容
21	底板组件
22	O形密封圈

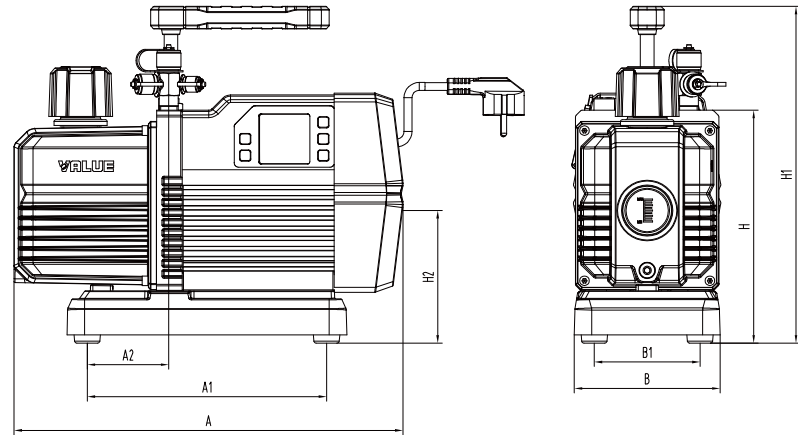
常见故障排除

故障	引起故障原因	排除故障办法
真空度低	1. 进气口备用接口侧的进气帽松动。	拧紧进气帽
	2. 进气口备用侧的进气帽内橡胶圈损坏。	更换橡胶圈
	3. 油量不足。	加油至油标中心线。
	4. 泵油乳化、不清洁。	更换新油。
	5. 泵的进油孔堵塞或供油不足。	清理进油孔，清洗滤网。
	6. 泵连接管道容器渗漏。	检查连接管道容器，杜绝渗漏。
	7. 泵选用不当。	核对被抽容器大小，重新计算并选用合适型号的泵
	8. 泵使用时间过长，零件磨损造成间隙增大。	检查修理或更换新泵。
漏油	1. 油封损坏。	更换油封。
	2. 油箱连接处松动或损坏。	拧紧螺钉，更换O型圈。
喷油	1. 油量过多。	放油至油位线
	2. 进气压力长期过高。	选用合适的泵，增大抽速
启动困难	1. 油温过低。	进气口通大气，去掉油雾过滤器，用一字螺丝刀逆时针转动电机轴
	2. 电机、电源或线路板有故障。	检查修理
	3. 异物落入泵内。	检查清除
	4. 电源电压过低或过高。	检查电源电压
	5. 过载保护。	发生过载保护后，开关保持接通状态，拔掉电源线，等待30秒左右，检查排除产生过载的问题，再重新插入电源线运行
真空计蓝牙无法链接	1. 真空泵蓝牙未开启	打开真空计
	2. 真空计未打开	检查并修理
	3. 真空计离真空泵太远	将真空计靠近真空泵

备注：

1. 本产品无火花型设计，电机具有过流/过载保护，发生保护后，请及时排除故障；
2. 如果上诉办法不能解决您的问题，请您与最近的经销商联系，或把您的泵送到专业维修中心，我们将竭尽全力为您服务。

尺寸图



单位: mm

Model	A	A1	A2	B	B1	H	H1	H2
VP8DS(V)	355	210	71	127	94	205	298	106

Hi VALUE APP

本系列产品为应用程序产品，可与 VALUE 的应用程序“Hi VALUE”连接。

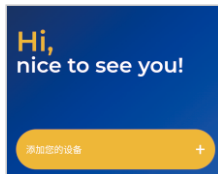
下载方法

苹果：应用市场搜索“Hi VALUE”并下载安装。

安卓：腾讯应用宝、谷歌应用市场搜索“Hi VALUE”并下载安装。

一.连接设备

1.打开你手机的蓝牙，并打开你的产品；在主界面中，点击“添加您的设备”右边的“+”号，开始搜索设备；



2.找到需要连接的目标设备，单击右上角的“+”，等待连接建立；



3.如果连接成功建立，单击设备图标进入设备界面；



4.当连接成功过一次后，之后的每次连接，仅需开启设备，当我的设备下方，相对应的产品方框从灰色变亮，点击“”，即可成功建立连接；

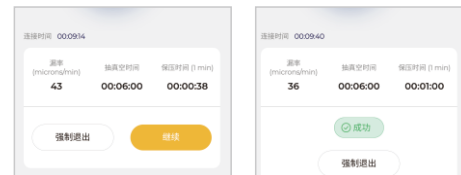


二.设备主界面

1.真空泵蓝牙连接真空计，进入设备主界面后，使用产品进行工作时，将会显示最低目标真空度/最高目标真空度/实时真空度；点击开始，会启动泵进行抽真空，并自动开始图表记录；点击暂停，会暂停泵抽真空；抽真空过程中，强制退出按钮点击无效。



2.抽真空达到最低目标值，泵自动停止工作，进入保压流程。保压时间开始计时。保压计时结束，显示保压结果。保压过程中，可点击强制退出，可强制退出保压流程，恢复初始显示。



3.设置页：设置真空度单位/最低目标真空度/最高目标真空度/保压时间



让工作更轻松!

VALUE 飞越

三.设备信息

1.点击设备底部导航栏中的“信息”，进入设备信息页，可以查看设备相关信息；



四.数据记录

1.点击设备底部导航栏中的“记录”，进入数据记录界面；单击“○”记录数据，单击“●”结束数据记录生成报告；



五.观看测试报告

1.点击设备底部导航栏中的“报告”，查看当前设备的测试报告；



2.在主页上，单击“”以查看所有设备的测试报告；



让工作更轻松!

VALUE 飞越

3.点击需要的测试报告进入报告页面，点击“分享”按钮，弹出窗口提示您选择测试报告的文件类型和间隔；



4.确认文件类型和间隔后，将自动生成数据表，单击右上角的“”以共享测试报告；

