防爆真空泵安全使用说明

使用前请仔细阅读、理解并遵循整个说明书的内容，特别注意危险、警告和警告声明。当工作介质为适用的A3类冷媒时，下述安全使用说明务必知悉及遵守。

一、安全操作规范

1. 不要在汽油或其他易燃物质溢出或敞开的容器附近使用设备；
2. 维修本设备时，务必断开电源；不要暴露在雨中，请将泵储存在室内以减少触电危险；
3. 避免吸入制冷剂蒸汽和润滑油蒸汽或雾气，吸入浓度过高可能会导致心律失常、意识丧失，甚至窒息；泄露可能会导致眼睛、鼻、咽喉和皮肤损伤。请阅读制造商的材料安全数据表，以获取有关制冷剂和润滑剂的进一步安全信息；
4. 为了降低火灾风险：避免使用延长线；因为延长线过长或过细会导致电压下降、断电或过热。
   如果必须使用延长线，请确保：
   1). 具有接地线的3线延长线，以及有接地的3槽插头；
   2). 线与插座状况良好；
   3). 线的长度不超过15.2米 (50')；
   4). 线规格不得小于1.0mm^2 (16AWG)。

⚠ 警告

因泵工作时表面会发热，操作时请不要触碰油箱或电机机壳。

真空泵接入A/C-R系统之前，请用可靠方式将制冷剂从系统中抽出。注意在高压状态下取出制冷剂会损伤泵体，建议使用专用设备。

适用/不适用的A3冷媒种类：

A3 冷媒							
适用	R50	R170	R290	R600	R600a	R601	R601a
	R1270	R430A	R431A	R433A	R433B	R433C	R436A
	R436B	R441a	R443A	R511A	RE170	R1150	R429A
	R432A	R435A	R510A	R610			
不适用	R702	R717					

泵的使用环境温度：-1℃ ~ 40℃

二、安全警告

1. 本设备不能用于液体或任何其他介质的输送泵;这样做会损坏产品；
2. 绝对不要将真空泵连接到加压系统。请经常检查以确保系统和管道压力不高于大气压力；
3. 使用制冷剂时，请戴上护目镜和手套。避免与制冷剂直接接触，否则会被冻伤或其他伤害。断开任何任何软管时，务必断开电源；
4. 连接电源时，所有设备必须接地，防止发生电气危险。电源插座必须有效接地；
5. 当泵开始运行时，泵表面会变热；请勿触摸油箱或电机外壳；请在四周留有足够的通风空间，便于散热；
6. 始终保持泵干燥，远离水、泥浆和污垢；
7. 在将真空泵连接到空调系统之前，请使用适当的方法将加压系统中的制冷剂排除干净。请注意，在高压条件下抽取制冷剂会损坏泵，制冷剂必须使用专用回收机来回收；
8. 不要在油量低或没有油的情况下运行本设备，在没有油的情况下运行该设备会导致过早的故障。

以下是含有A2L、A2或A3类制冷剂系统的附加安全说明。这些说明不会取代当地、州或联邦机构可能要求的现有职业危害程序或其他法规。

在A2L、A2和A3级系统上工作的技术人员应具有处理易燃制冷剂、个人防护设备、制冷剂泄漏预防、气瓶处理、加注、泄漏检测和正确处理方面的详细知识和技能。可能还需要了解有关易燃制冷剂的立法、法规和标准。A2L、A2和A3级和制冷剂处理可能需要特殊认证或许可。请查看当地的职业安全法规。

1. 服务区域应标记为临时易燃区。在制冷设备为中心、周围3米范围内的圆形区域，该区域应张贴禁止吸烟和其他危险标志；应通知当地主管该区域的存在；
2. 确保制冷设备的电源已被切断；
3. 将服务设备(如真空泵、电子秤、回收装置)连接到电源时，该连接必须在临时易燃危险区之外进行；
4. 应使用可燃气体检测器监测临时易燃区的空气；
5. 服务地点必须提供干粉或 C02 灭火器；
6. 真空泵排气可能含有有害蒸气；提供足够的通风；应使用合适的通风风扇，在工作空间内保持每小时至少5次换气；
7. 临时易燃区内的所有潜在点火源必须被禁用。在将服务设备(如真空泵、秤、回收装置)连接到电源时，必须在临时危险区外进行连接；
8. 检查系统，确保制冷剂已从正在维修的制冷系统中正确排出；
9. 在撤离A2或A3级系统之前，应使用100%氮气对系统进行吹扫；请勿使用空气。

三、维护与保养

为了保持ATEX合规，VA3-P7-EX要求每运行500小时对油封进行维护服务，每运行30,000小时对轴承进行维护服务。如有疑问请联系VALUE寻求帮助。

四、免责说明

1. 本设备仅适用于其指定的使用范围和环境，用户应严格按照说明书中的操作步骤和注意事项使用本设备；对于超出本设备范围的使用，或因用户未遵循说明书导致的任何损坏、误用或事故，本公司不承担任何责任；
2. 所有的保修服务应在保修期内进行；如需要维修，请按照本公司维修手册规定的组件形式进行更换；因采用非原厂配件、自行改装或超范围使用导致的事故、机器损坏，责任自负；
3. 生产厂家不负担产品故障外的任何额外费用，包括:工作时间的损耗，制冷剂的损耗，制冷剂被污染以后以及未被认可的运输或人工费用；
4. 废弃处理需要严格遵循当地的法律法规要求；
5. 本设备在正常维护保养的前提下，最长使用年限为8年，超期使用可能会有安全隐患；
6. 本公司保留对本说明书内容的最终解释权，如有任何疑问或需要进一步的解释，请联系VALUE。